

Garant**Taraud machine Type B DIN 376, non revêtu, M: M2****Données de commande**

N° commande	131200 M2
GTIN	4045197069030
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Avec affûtage.**

Toutes réf.: queue **suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci)**; convient dès lors pour les profondeurs d'utilisation supérieures.

Réf. M2; M2,5; M3 – **Sans carré. ISO 2 6H**

HSS-E**Description technique**

Pas de filetage	0,4 mm
Ø perçage	1,6 mm
Nombre de goujures	2
Nombre de dents Z	2
Filetage Ø	2 mm
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	1,4 mm
Longueur totale L	45 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	6 mm
Type de filetage	M

Taille de filetage	M2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		