

**Garant**
**Taraud machine Type C DIN 371/376, TiN, M: M4**

**Données de commande**

N° commande	131250 M4
GTIN	4045197069238
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Avec revêtement TiN pour:**

- **Résistance accrue à l'usure.**
- **Réduction du risque de collage au matériau.**
- **Possibilité de vitesses de coupe accrues.**

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Avec affûtage.**

(Type C) entrée sur 2–3 filets – **sans affûtage GUN**. Peuvent également être utilisés pour les trous borgnes. **ISO 2 6H**

**HSS-E**
**Description technique**

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	3,3 mm
Filetage Ø	4 mm
Pas de filetage	0,7 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	16 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	19 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		