



Taraud machine Type B DIN 371/376, non revêtu, M: M4



Données de commande

N° commande	131260 M4
GTIN	4045197069320
Classe d'article	12H

Description

Exécution:
Avec affûtage. HSS-E

Description technique

Pas de filetage	0,7 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	4 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	3,3 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	4,5 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	3,4 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M4
Revêtement	non revêtu

Fiche technique

Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		