

**Garant****Taraud machine, vaporisé, MF: 24X1,5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 136260 24X1,5 |
| GTIN             | 4045197079251 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 22,5 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Pas de filetage        | 1,5 mm   |
| Filetage Ø             | 24 mm    |
| Nombre de dents Z      | 4        |
| Ø perçage              | 22,5 mm  |
| Nombre de goujures     | 4        |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 18 mm    |
| Longueur totale L      | 140 mm   |
| Carré corps □          | 14,5 mm  |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Norme                              | DIN 374                                    |
| Profondeur de filetage             | 72 mm                                      |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M24×1,5                                    |
| Revêtement                         | vaporisé                                   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                   |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 9 m/min        | K        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

