

**Garant****Taraud machine Type B DIN 371, non revêtu, M: M5****Données de commande**

N° commande	131150 M5
GTIN	4045197068989
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Avec affûtage.**Réf. M2,3 et M2,6 avec ancien profil DIN. **ISO 2 6H****HSS-E****Description technique**

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,8 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	5 mm
Ø perçage	4,2 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	15 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M5

Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		