

Garant**Taraud machine, non revêtu, MF: 35X1,5****Données de commande**

N° commande	136250 35X1,5
GTIN	4045197079084
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 15°.**

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 170 mm

Ø queue D_s: 28 mm

Carré corps □: 22 mm

Ø perçage: 33,5 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,5 mm
Filetage Ø	35 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	33,5 mm
Ø queue D _s	28 mm
Longueur totale L	170 mm
Carré corps □	22 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	70 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M35×1,5
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		