

**Garant**
**Taraud machine HSS-E-PM, vaporisé, MF: 30X1,5**

**Données de commande**

N° commande	137055 30X1,5
GTIN	4045197585509
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 150 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 22 mm

Carré corps □: 18 mm

Ø perçage: 28,5 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Filetage Ø	30 mm
Ø perçage	28,5 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	4
Ø queue D <sub>s</sub>	22 mm
Longueur totale L	150 mm
Carré corps □	18 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	60 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M30×1,5
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		