

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, vaporisé, MF: 5X0,5****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137055 5X0,5 |
| GTIN | 4045197272331 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 4,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|------------|
| Ø perçage | 4,5 mm |
| Pas de filetage | 0,5 mm |
| Filetage Ø | 5 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Ø queue D _s | 3,5 mm |
| Longueur totale L | 70 mm |
| Carré corps □ | 2,7 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |

| | |
|------------------------------------|---|
| Type d'outils | HSS E PM |
| Norme | DIN 374 |
| Profondeur de filetage | 10 mm |
| Type de filetage | MF |
| Taille de filetage | M5×0,5 |
| Revêtement | vaporisé |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 20 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 18 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 9 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 3 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 4 m/min | S |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |