

Garant**Taraud machine 6G DIN 376, non revêtu, M: M10****Données de commande**

N° commande	131350 M10
GTIN	4045197069672
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Affûtage GUN.****Classe de tolérance ISO 3 / 6G** = surcoté de 0,02 – 0,04 mm.**Toutes réf.:** queue **suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci)**; convient dès lors pour les profondeurs d'utilisation supérieures.**Utilisation:**

Pour pièces à galvaniser ou matériaux se rétractant légèrement lors de la trempe.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 3 6G

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	8,5 mm

Norme	DIN 376
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée