

Garant
Alésoir en carbure monobloc HPC Trous borgnes, Diamant, Ø nom. DC: 10 mm

Données de commande

N° commande	164357 10
GTIN	4045197513878
Classe d'article	10N

Description
Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp³** de la toute dernière génération, pour l'usinage sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.**

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision.** On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales.**

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC/HSC** de **trous borgnes.**

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 9,71 - 10,2 mm

Longueur de coupe L_c: 20 mm

Longueur de col L₁: 76 mm

Longueur totale L: 120 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s: 10 mm

Description technique

Avance f dans le PRFV/PRFC	1 mm/tr
Ø nom. D _c	10 mm
Tolérance de queue	h6
Longueur de col L ₁	76 mm

Avance f dans PEEK CF30	1,5 mm/tr
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	120 mm
Longueur de coupe L _c	20 mm
Plage de Ø	9,71 - 10,2 mm
Nombre de dents Z	6
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes