

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, vaporisé, MF: 16X1

Données de commande

N° commande	137055 16X1
GTIN	4045197272430
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 15 mm

Description technique

Filetage Ø	16 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	15 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1 mm
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	32 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M16×1
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	4 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		