

Garant

Alésoir en carbure monobloc HPC Trous borgnes, Diamant, Ø nom. DC: 10,5 mm



Données de commande

N° commande	164357 10,5
GTIN	4045197513885
Classe d'article	10N

Description

Exécution:

Avec **revêtement diamant cristallin sp^3** de la toute dernière génération, pour l'usinage sûr de **matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.**

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision.** On obtient ainsi une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales.**

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et goujures droites.

Utilisation:

Pour l'**alésage HPC/HSC** de **trous borgnes.**

Nombre de dents Z: 6

Plage de Ø: 10,21 - 10,7 mm

Longueur de coupe L_c : 20 mm

Longueur de col L_1 : 70 mm

Longueur totale L: 120 mm

Nombre de dents Z: 6

Ø queue D_s : 12 mm

Description technique

Ø nom. D_c	10,5 mm
Avance f dans le PRFV/PRFC	1 mm/tr
Longueur de col L_1	70 mm

Tolérance de queue	h6
Avance f dans PEEK CF30	1,5 mm/tr
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	120 mm
Longueur de coupe L _c	20 mm
Plage de Ø	10,21 - 10,7 mm
Nombre de dents Z	6
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	pour trous borgnes
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes