

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, vaporisé, MF: 10X1****Données de commande**

N° commande	137055 10X1
GTIN	4045197272362
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 9 mm

Description technique

Filetage Ø	10 mm
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	9 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×1
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	9 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	4 m/min	S
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		