



## Taraud machine HSS-E 6H, TiN, M× pas: 8X0,75



### Données de commande

N° commande	137150 8X0,75
GTIN	4045197079657
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

Surface présentant une dureté superficielle élevée. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 137160.**

Angle de flanc: 60 degré

Norme de filetage: DIN 13

Entrée: C

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 3xD pour les trous borgnes

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,75 mm

Longueur totale L<sub>tot</sub>: 80 mm

Ø queue: 6 mm

Carré corps: 4,9 mm

Ø perçage: 7,2 mm

### Description technique

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ange d'attaque	50 degré

Filetage Ø	8 mm
Ø perçage	7,2 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Ø queue	6 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	80 mm
Carré corps	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 374
Profondeur de filetage	16 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	8×0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert