

**Garant****Taraud machine HSS-E, vaporisé, MF: 14X1,5****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 137050 14X1,5 |
| GTIN             | 4045197079558 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter l'évacuation du copeau.

Type de filetage: MF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 12,5 mm

**Description technique**

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Filetage Ø             | 14 mm    |
| Nombre de dents Z      | 3        |
| Ø perçage              | 12,5 mm  |
| Pas de filetage        | 1,5 mm   |
| Nombre de goujures     | 3        |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 11 mm    |
| Longueur totale L      | 100 mm   |
| Carré corps □          | 9 mm     |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Norme                              | DIN 374                                 |
| Profondeur de filetage             | 28 mm                                   |
| Type de filetage                   | MF                                      |
| Taille de filetage                 | M14×1,5                                 |
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Bleu                                    |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 6 m/min        | M        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

