

Garant**Alésoir en carbure monobloc HPC Trous débouchants, Diamant, Ø nom. DC: 18 mm****Données de commande**

N° commande	164355 18
GTIN	4045197513724
Classe d'article	10N

Description**Exécution:**

Avec revêtement diamant cristallin sp³ de la toute dernière génération, pour l'usinage sûr de matériaux composites à base de fibres, de PRFC, de PRFV et de graphite.

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les mandrins expansibles hydrauliques ou les mandrins de serrage de haute précision. On obtient ainsi une précision de concentricité et une sécurité de process optimales.

L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'utilisation HPC afin de réduire les coûts de fabrication.

Alésoirs rectifiés pour ajustement suivant vos indications.

Avec arêtes courtes et hélice à gauche.

Utilisation:

Pour l'alésage HPC / UGV de trous débouchants.

Nombre de dents Z: 8

Plage de Ø: 17,21 - 18,2 mm

Longueur de coupe L_c: 25 mm

Longueur de col L₁: 97 mm

Longueur totale L: 150 mm

Nombre de dents Z: 8

Ø queue D_s: 18 mm

Description technique

Tolérance de queue	h6
Ø nom. D _c	18 mm
Longueur de col L ₁	97 mm

Avance f dans le PRFV/PRFC	1,6 mm/tr
Avance f dans PEEK CF30	2 mm/tr
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe L _c	25 mm
Plage de Ø	17,21 - 18,2 mm
Nombre de dents Z	8
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	HPC
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Outils d'alésage avec arêtes fixes