



Fraise à chanfreiner 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 8,3mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 150175 8,3 |
| GTIN | 4045197085740 |
| Classe d'article | 12M |

Description

Exécution:

Toutes les fraises ont 3 dents, dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées.

Fraises à chanfreiner en exécution économique.

Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages sans facettes.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Ø fraise min., pour alésages à partir de | 2 mm |
| Tolérance de queue | h9 |
| Pour vis à tête fraisée DIN 7991 | M4 |
| Ø ext. | 8,3 mm |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm ² | 0,09 mm/tr |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur totale L | 50 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner | 90 degré |
| Type d'outils | HSS |

| | |
|------------------|----------------------------------|
| Norme | DIN 335 C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises étagées et à chanfreiner |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 33 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 27 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 27 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 8 m/min | P |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |