



## Fraise à chanfreiner 90°, TiN, Ø ext. Dc: 15mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 150180 15     |
| GTIN             | 4045197085955 |
| Classe d'article | 12M           |

### Description

#### Exécution:

Toutes les fraises ont 3 dents, dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées.

Exécution économique, amélioration des performances grâce au revêtement.

#### Utilisation:

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages sans facettes.

### Description technique

|                                                    |            |
|----------------------------------------------------|------------|
| Ø fraise min., pour alésages à partir de           | 3,2 mm     |
| Tolérance de queue                                 | h9         |
| Ø ext.                                             | 15 mm      |
| Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>      | 0,12 mm/tr |
| Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M8         |
| Ø queue D <sub>s</sub>                             | 10 mm      |
| Longueur totale L                                  | 60 mm      |
| Nombre de dents Z                                  | 3          |
| Revêtement                                         | TiN        |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner         | 90 degré   |
| Type d'outils                                      | HSS        |

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Norme            | DIN 335 C                        |
| Queue            | Queue cylindrique avec h9        |
| Arrosage interne | non                              |
| Bague de couleur | Vert                             |
| Type de produit  | Fraises étagées et à chanfreiner |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 38 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 34 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 32 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 32 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 9 m/min        | M        |
| CuZn                          | adaptée             | 80 m/min       | N        |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |