

Garant
Taraud machine Type B extra long, non revêtu, M: M16

Données de commande

N° commande	131760 M16
GTIN	4045197070296
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Affûtage GUN.
Avec queue extra longue.
≤ M10: queue suivant DIN 371;
≥ M12: queue suivant DIN 376.
Avantage(s):
Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 220 mm

 Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2 mm
Filetage Ø	16 mm
Ø perçage	14 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	Norme usine

Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	220 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

