

Garant**Taraud machine, non revêtu, M: M18****Données de commande**

N° commande	131700 M18
GTIN	4045197070128
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Modèle robuste avec hélice à gauche 15°.****Avantage(s):****Particulièrement recommandés pour les coupes interrompues** (p. ex. rainure longitudinale dans l'alésage).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 15,5 mm

Description technique

Ø perçage	15,5 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	18 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	14 mm

Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	11 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	54 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M18
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Angle d'hélice	15-20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée