

**Garant****Taraud machine long, non revêtu, M: M2****Données de commande**

N° commande	131800 M2
GTIN	4045197070319
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Queue rallongée (avec Ø de queue aminci pour profondeurs d'utilisation supérieures).****Avantage(s):**Idéal pour le **taraudage dans des endroits difficiles.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 357

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,4 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 1,4 mm

Ø perçage: 1,6 mm

**Description technique**

Filetage Ø	2 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	1,6 mm
Pas de filetage	0,4 mm
Norme	DIN 357
Ø queue D <sub>s</sub>	1,4 mm
Longueur totale L	70 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Type d'outils	HSS
Profondeur de filetage	4 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	A
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		