

**Garant****Taraud machine Type B extra long, non revêtu, M: M3****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 131760 M3     |
| GTIN             | 4045197272225 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:****Affûtage GUN.****Avec queue extra longue.**≤ **M10:** queue **suivant DIN 371;**≥ **M12:** queue **suivant DIN 376.****Avantage(s):**Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,5 mm

Longueur totale L: 112 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 2,5 mm

**Description technique**

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Pas de filetage    | 0,5 mm      |
| Nombre de dents Z  | 3           |
| Nombre de goujures | 3           |
| Filetage Ø         | 3 mm        |
| Ø perçage          | 2,5 mm      |
| Norme              | Norme usine |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 3,5 mm                                     |
| Longueur totale L                  | 112 mm                                     |
| Carré corps □                      | 2,7 mm                                     |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                   |
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Profondeur de filetage             | 9 mm                                       |
| Type de filetage                   | M  |
| Taille de filetage                 | M3   |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | B  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

