



Taraud machine, TiCN, Pouces: G1/2



Données de commande

N° commande	137700 G1/2
GTIN	4045197080035
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Pour des performances accrues. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %). **HSS-E**

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 137750.

Type de filetage: G

Angle de flanc: 55 degré

Norme: DIN 5156

Entrée: C

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L_{tot}: 125 mm

Ø queue: 16 mm

Carré corps: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

Description technique

Filetage Ø	20,96 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	19 mm

Filets au pouce	14
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,814 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue	16 mm
Longueur totale L _{tot}	125 mm
Carré corps	12 mm
Profondeur de filetage	41,92 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	TiCN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu