

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, G: G3/8

Données de commande

N° commande	137340 G3/8
GTIN	4045197079800
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Surface chromée dure pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 15,25 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Ø perçage	15,25 mm
Filets au pouce	19
Filetage Ø	16,66 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1,337 mm
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D _s	12 mm

Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	33,32 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	Chrome dur
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

