

Garant
Taraud machine, non revêtu, UNC: 8-32

Données de commande

N° commande	137860 8-32
GTIN	4045197080165
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E
Utilisation:
Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 4,16 mm

Longueur totale L: 63 mm

 Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 3,5 mm

Description technique

Filets au pouce	32
Nombre de goujures	3
Ø perçage	3,5 mm
Pas de filetage	0,794 mm
Filetage Ø	4,16 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	4,5 mm
Longueur totale L	63 mm
Carré corps □	3,4 mm
Profondeur de filetage	8,34 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	8-32 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		