

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, G: G1/2****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137340 G1/2 |
| GTIN | 4045197079817 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**

Surface chromée dure pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Filetage Ø | 20,96 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Filets au pouce | 14 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø perçage | 19 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Ø queue D _s | 16 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Carré corps □ | 12 mm |
| Profondeur de filetage | 41,92 mm |
| Taille de filetage | G1/2 |
| Revêtement | Chrome dur |
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 28 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 23 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 27 m/min | P |
| CuZn | moyennement adaptée | 28 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |