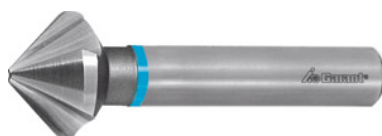


**Garant****Fraise à chanfreiner de précision 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 10,4mm**

## Données de commande

N° commande	150378 10,4
GTIN	4045197086334
Classe d'article	11M

## Description

**Exécution:****Toutes les fraises ont 3 dents**, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.

## Description technique

Ø pré-perçage	2,5 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	2,5 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M5
Tolérance de queue	h9
Ø ext.	10,4 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Longueur totale L	50 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	33 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	25 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	7 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	12 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	65 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		