

Garant**Taraud machine, non revêtu, UNC: 3/4-10****Données de commande**

N° commande	137860 3/4-10
GTIN	4045197080264
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E****Utilisation:****Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 10

Filetage Ø: 19,05 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 16,5 mm

Description technique

Filetage Ø	19,05 mm
Pas de filetage	2,54 mm
Filets au pouce	10
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Ø perçage	16,5 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	14 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	11 mm
Profondeur de filetage	38,1 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	3/4-10 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

