

Garant**Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, G: G3/4****Données de commande**

N° commande	137340 G3/4
GTIN	4045197079824
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Surface chromée dure pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 26,44 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 20 mm

Carré corps □: 16 mm

Ø perçage: 24,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Filetage Ø	26,44 mm
Ø perçage	24,5 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Filets au pouce	14
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D _s	20 mm
Longueur totale L	140 mm

Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	52,88 mm
Taille de filetage	G3/4
Revêtement	Chrome dur
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		