

Garant**Taraud machine, vaporisé, G: G1.1/2****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137350 G1.1/2 |
| GTIN | 4045197079923 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau. **HSS****Utilisation:****Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).**Description technique**

| | |
|------------------------|----------|
| Filetage Ø | 47,8 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Filets au pouce | 11 |
| Pas de filetage | 2,309 mm |
| Ø perçage | 45,25 mm |
| Nombre de goujures | 6 |
| Type d'outils | HSS |
| Ø queue D _s | 36 mm |
| Longueur totale L | 190 mm |
| Carré corps □ | 29 mm |
| Profondeur de filetage | 143,4 mm |
| Taille de filetage | G1.1/2 |
| Revêtement | vaporisé |

| | |
|------------------------------------|--|
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |