

Garant
Taraud machine, non revêtu, UNC: 7/8-9

Données de commande

N° commande	137860 7/8-9
GTIN	4045197080271
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. HSS-E
Utilisation:
Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 9

Filetage Ø: 22,23 mm

Longueur totale L: 140 mm

 Ø queue D_s: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 19,5 mm

Description technique

Filets au pouce	9
Ø perçage	19,5 mm
Filetage Ø	22,23 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,822 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	14,5 mm
Profondeur de filetage	44,46 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	7/8-9 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

