

**Garant****Taraud machine, non revêtu, UNC: 1/4-20****Données de commande**

N° commande	137860 1/4-20
GTIN	4045197080189
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. HSS-E****Utilisation:****Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 5,1 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	3
Filets au pouce	20
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,27 mm
Ø perçage	5,1 mm
Filetage Ø	6,35 mm
Norme	DIN 371

Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	7 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	5,5 mm
Profondeur de filetage	12,7 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	1/4-20 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

