



Taraud machine HSS-E Type E, TiN, Pouces: G1/8



Données de commande

N° commande	137800 G1/8
GTIN	4045197080097
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Surface présentant une dureté superficielle élevée. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 137805.

Type de filetage: G

Angle de flanc: 55 degré

Norme: DIN 5156

Entrée: E

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 9,73 mm

Longueur totale L_{tot}: 90 mm

Ø queue: 7 mm

Carré corps: 5,5 mm

Ø perçage: 8,8 mm

Description technique

Ø perçage	8,8 mm
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	4

Pas de filetage	0,907 mm
Filetage Ø	9,73 mm
Filets au pouce	28
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Ø queue	7 mm
Longueur totale L _{tot}	90 mm
Carré corps	5,5 mm
Profondeur de filetage	19,44 mm
Taille de filetage	G1/8
Revêtement	TiN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert