

Garant**Taraud machine, vaporisé, G: G2****Données de commande**

N° commande	137350 G2
GTIN	4045197079930
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau. **HSS****Utilisation:****Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).**Description technique**

Filetage Ø	59,61 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6
Ø perçage	57 mm
Filets au pouce	11
Pas de filetage	2,309 mm
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	45 mm
Longueur totale L	220 mm
Carré corps □	32,5 mm
Profondeur de filetage	119,22 mm
Taille de filetage	G2
Revêtement	vaporisé

Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		