

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, Chrome dur, G: G1****Données de commande**

N° commande	137340 G1
GTIN	4045197079831
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

**Surface chromée dure** pour prévenir les dépôts de matière et augmenter la durée de vie.

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 11

Filetage Ø: 33,25 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 25 mm

Carré corps □: 20 mm

Ø perçage: 30,75 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,309 mm
Ø perçage	30,75 mm
Filets au pouce	11
Filetage Ø	33,25 mm
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E PM
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Longueur totale L	160 mm

Carré corps □	20 mm
Profondeur de filetage	66,5 mm
Taille de filetage	G1
Revêtement	Chrome dur
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		