

Garant**Taraud machine, non revêtu, UNC: 1-8****Données de commande**

N° commande	137860 1-8
GTIN	4045197080288
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. HSS****Utilisation:****Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.****Description technique**

Nombre de goujures	4
Filets au pouce	8
Filetage Ø	25,4 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	22,25 mm
Pas de filetage	3,175 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS
Ø queue D _s	20 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	50,8 mm
Type de filetage	UNC

Taille de filetage	1-8 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		