

**Garant**
**Taraud machine long, non revêtu, M: M8**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 131800 M8     |
| GTIN             | 4045197070388 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description**
**Exécution:**

**Queue rallongée (avec Ø de queue aminci pour profondeurs d'utilisation supérieures).**

**Avantage(s):**

Idéal pour le **taraudage dans des endroits difficiles.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS

Norme: DIN 357

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 6,8 mm

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Ø perçage              | 6,8 mm  |
| Filetage Ø             | 8 mm    |
| Pas de filetage        | 1,25 mm |
| Nombre de dents Z      | 3       |
| Nombre de goujures     | 3       |
| Norme                  | DIN 357 |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm    |
| Longueur totale L      | 125 mm  |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Carré corps □                      | 4,9 mm                                     |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                   |
| Type d'outils                      | HSS  |
| Profondeur de filetage             | 16 mm                                      |
| Type de filetage                   | M  |
| Taille de filetage                 | M8   |
| Revêtement                         | non revêtu                                 |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | A  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous débouchants     |
| Sens de la coupe                   | à droite                                   |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 13 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 9 m/min        | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | moyennement adaptée |                |          |

