

**Garant****Taraud machine HSS-E Type C, vaporisé, G: G1/2****Données de commande**

N° commande	137450 G1/2
GTIN	4045197079978
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:**

Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau. **HSS-E**

**Utilisation:**

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

**Description technique**

Filets au pouce	14
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	20,96 mm
Ø perçage	19 mm
Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm

Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	12 mm
Profondeur de filetage	41,92 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	vaporisé
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

