

Garant
Taraud machine extra long HSS-E-PM, vaporisé, M: M16

Données de commande

N° commande	131765 M16
GTIN	4045197532060
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Affûtage GUN.
Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Avec tige extra longue.
Toutes les réf.: queue suivant **DIN 376** (= Ø de queue aminci), dès lors idéal comme **taraud universel** pour une utilisation à des profondeurs élevées.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 220 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	16 mm
Ø perçage	14 mm

Norme	Norme usine
Ø queue D _s	12 mm
Longueur totale L	220 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	24 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	21 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	21 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	21 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	18 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		