

**Taraud machine HSS-E Type E, TiN, Pouces: G3/8****Données de commande**

N° commande	137800 G3/8
GTIN	4045197080110
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Surface présentant une dureté superficielle élevée. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 137805.

Type de filetage: G

Angle de flanc: 55 degré

Norme: DIN 5156

Entrée: E

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L_{tot}: 100 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 15,25 mm

Description technique

Filetage Ø	16,66 mm
Filets au pouce	19
Pas de filetage	1,337 mm

Ø perçage	15,25 mm
Nombre de goujures	4
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E
Ø queue	12 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Carré corps	9 mm
Profondeur de filetage	33,32 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	TiN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert