

**Garant****Alésoir en carbure monobloc HPC Trous borgnes, TiAlN, Ø nom. DC: 4,03mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164392 4,03   |
| GTIN             | 4045197363442 |
| Classe d'article | 10N           |

**Description****Exécution:**

**Adaptée CN** avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. Pour une **précision de concentricité** et une **sécurité de process optimales**. L'acquisition d'adaptateurs spéciaux n'est plus nécessaire. Avec arrosage interne pour l'**utilisation HPC** afin de réduire les coûts de fabrication.

**Tolérances de fabrication des alésoirs :**

Ø 0,5 et nombre entier : H7 suivant DIN 1420

Dimensions 1/100 Ø 3,97 – 12,03 : +0,004/0

Avec arêtes courtes, goujures droites.

**Utilisation:**

Pour l'**alésage HPC/HSC** de **trous borgnes**.

**Remarque(s):****NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!****Produit plus récent recommandé: 164425.**

Utilisation avec le type d'alésage: pour trous borgnes

Tolérance Ø alésage: 0 / 0,004

Nombre de dents Z: 4

Tolérance Ø alésage: 0 / 0,004

Longueur de coupe  $L_c$ : 12 mm

Longueur de col  $L_1$ : 34 mm

Longueur totale L: 75 mm

Nombre de dents Z: 4

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Longueur de col $L_1$  | 34 mm               |
| $\varnothing$ nom. $D_c$   | 4,03 mm             |
| Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$                          | 0,3 mm/tr           |
| Tolérance de queue   | h6                  |
| $\varnothing$ queue $D_s$  | 6 mm                |
| Longueur totale $L$  | 75 mm               |
| Longueur de coupe $L_c$  | 12 mm               |
| Nombre de dents $Z$  | 4                   |
| $\varnothing$ de perçage recommandé dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 3,9 mm              |
| Tolérance $\varnothing$ alésage  | 0 / 0,004           |
| Revêtement   | TiAlN               |
| Type d'outils  | Carbure monobloc    |
| Norme  | Norme usine         |
| Arrosage interne   | oui                 |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage  | HPC                 |
| Utilisation avec le type d'alésage                                       | pour trous borgnes  |
| Bague de couleur   | Vert                |
| Type de produit  | Embouts Philips     |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|------------|-----------|----------|
| Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$  | adaptée    | 150 m/min | P        |
| Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$  | adaptée    | 120 m/min | P        |
| Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | adaptée    | 120 m/min | P        |
| GG                            | adaptée    | 80 m/min  | K        |
| GGG                           | adaptée    | 60 m/min  | K        |
| Uni                           | adaptée    |           |          |
| av. arrosage max.             | adaptée    |           |          |

av. arrosage min.

adaptée