

Garant**Taraud machine HSS-E Type C, vaporisé, G: G1****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137450 G1 |
| GTIN | 4045197079992 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:**Surface vaporisée pour faciliter le glissement du copeau. **HSS****Utilisation:****Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).**Description technique**

| | |
|------------------------|----------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Filets au pouce | 11 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Filetage Ø | 33,25 mm |
| Pas de filetage | 2,309 mm |
| Ø perçage | 30,75 mm |
| Type d'outils | HSS |
| Ø queue D _s | 25 mm |
| Longueur totale L | 160 mm |
| Carré corps □ | 20 mm |
| Profondeur de filetage | 66,5 mm |
| Taille de filetage | G1 |
| Revêtement | vaporisé |

| | |
|------------------------------------|---|
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 13 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |