



## Taraud machine HSS-E Type E, TiN, Pouces: G1/2



### Données de commande

N° commande	137800 G1/2
GTIN	4045197080127
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

Surface présentant une dureté superficielle élevée. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Utilisation:

**Pour taraudages gaz cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 137805.**

Type de filetage: G

Angle de flanc: 55 degré

Norme: DIN 5156

Entrée: E

Angle d'hélice: 40 degré

Arrosage interne: false

Type d'outils: HSS E

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 125 mm

Ø queue: 16 mm

Carré corps: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

### Description technique

Filets au pouce	14
Ø perçage	19 mm
Filetage Ø	20,96 mm

Ange d'attaque	50 degré
Pas de filetage	1,814 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Type d'outils	HSS E
Ø queue	16 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	125 mm
Carré corps	12 mm
Profondeur de filetage	41,9 mm
Taille de filetage	G1/2
Revêtement	TiN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Norme	DIN 5156
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert