

**Taraud machine, non revêtu, UNC: 6-32****Données de commande**

N° commande	137862 6-32
GTIN	4045197594884
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E****Utilisation:****Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 3,51 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 4 mm

Carré corps □: 3 mm

Ø perçage: 2,85 mm

Description technique

Pas de filetage	0,794 mm
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	32
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	3,51 mm
Ø perçage	2,85 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	4 mm
Longueur totale L	56 mm
Carré corps □	3 mm
Profondeur de filetage	7,02 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	6-32 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		