

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, TiCN, G: G1/2

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137410 G1/2 |
| GTIN | 4045197273437 |
| Classe d'article | 11H |

Description
Exécution:

 Utilisable avec une **émulsion** (apport en graisse 8 % min.).

Utilisation:
Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Recommandation(s):

 Pour les **matériaux TOOLOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type d'outils: HSS E PM

Filets au pouce: 14

Filetage Ø: 20,96 mm

Longueur totale L: 125 mm

 Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 19 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Filetage Ø | 20,96 mm |
| Filets au pouce | 14 |
| Ø perçage | 19 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Pas de filetage | 1,814 mm |
| Type d'outils | HSS E PM |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø queue D _s | 16 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Carré corps □ | 12 mm |
| Profondeur de filetage | 41,92 mm |
| Taille de filetage | G1/2 |
| Revêtement | TiCN |
| Type de filetage | G |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Norme | DIN 5156 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 13 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 7 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 7 m/min | H |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

