



Taraud machine, TiN, UNC: 3/8-16



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 137865 3/8-16 |
| GTIN | 4045197533166 |
| Classe d'article | 11H |

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. Avec **revêtement TiN spécial**, pour **aciers inoxydables**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: C

Angle d'hélice: 20 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 16

Filetage Ø: 9,53 mm

Longueur totale L_{tot}: 100 mm

Ø queue: 10 mm

Carré corps: 8 mm

Ø perçage: 8 mm

Description technique

| | |
|-------------------|----------|
| Ange d'attaque | 50 degré |
| Ø perçage | 8 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Filets au pouce | 16 |
| Nombre de goujures | 3 |
| Filetage Ø | 9,53 mm |
| Pas de filetage | 1,587 mm |
| Norme | DIN 371 |
| Type d'outils | HSS E |
| Ø queue | 10 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 100 mm |
| Carré corps | 8 mm |
| Profondeur de filetage | 19,06 mm |
| Type de filetage | UNC |
| Taille de filetage | 3/8-16 |
| Revêtement | TiN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Classe de tolérance | 2B |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 20 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |