



## Taraud machine, non revêtu, UNC: 3/4-10



### Données de commande

N° commande	137862 3/4-10
GTIN	4045197594990
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 10

Filetage Ø: 19,05 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 16,5 mm

### Description technique

Filetage Ø	19,05 mm
Filets au pouce	10
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	16,5 mm
Pas de filetage	2,54 mm
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	14 mm
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	11 mm
Profondeur de filetage	38,1 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	3/4-10 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

