

**Garant**
**Taraud machine, non revêtu, UNC: 5/8-11**

**Données de commande**

N° commande	137860 5/8-11
GTIN	4045197080257
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**
**Utilisation:**
**Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Filets au pouce: 11

Filetage Ø: 15,88 mm

Longueur totale L: 110 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 13,5 mm

**Description technique**

Ø perçage	13,5 mm
Filets au pouce	11
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2,309 mm
Filetage Ø	15,88 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376

Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	31,76 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	5/8-11 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

