

**Garant****Fraise à chanfreiner de précision 90°, TiCN, Ø ext. Dc: 7mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 150379 7      |
| GTIN             | 4045197444745 |
| Classe d'article | 11M           |

**Description****Exécution:**

**Toutes les fraises ont 3 dents**, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.

**Description technique**

|  |           |
|--|-----------|
| Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M3,5      |
| Ø fraise min., pour alésages à partir de           | 1,8 mm    |
| Ø pré-perçage                                      | 1,8 mm    |
| Tolérance de queue                                 | h9        |
| Ø ext.   | 7 mm      |
| Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,1 mm/tr |
| Ø queue D <sub>s</sub>                             | 6 mm      |
| Longueur totale L                                  | 50 mm     |
| Nombre de dents Z                                  | 3         |
| Revêtement   | TiCN      |
| Angle de pointe de la fraise à chanfreiner         | 90 degré  |

|                  |                                  |
|------------------|----------------------------------|
| Type d'outils    | HSS E                            |
| Norme            | DIN 335 C                        |
| Queue            | Queue cylindrique avec h9        |
| Arrosage interne | non                              |
| Bague de couleur | Bleu                             |
| Type de produit  | Fraises étagées et à chanfreiner |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 38 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 30 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 34 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 32 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 32 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 5 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 9 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 9 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | moyennement adaptée | 8 m/min        | S        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 14 m/min       | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |                |          |