

Garant**Alésoir machine carbure H7, non revêtu, Ø nom. DC: 15mm****Données de commande**

N° commande	164500 15
GTIN	4045197252135
Classe d'article	110

Description**Exécution:**

Arêtes longues, goujures hélicoïdales à gauche.

Pas hautement différentiel à partir de la réf. 2.

L'alésage devient de ce fait absolument rond et exempt de marques de vibrations.

Utilisation:

Sur machines stables, à fonctionnement sans à-coups. Durée de vie et précision dimensionnelle supérieures à celles obtenues avec des alésoirs HSS.

Type d'outils:

Réf. 1 – 13 **carbure monobloc**.

Réf. 14 – 16 avec **plaquettes en carbure** et listels durs en acier nitruré à l'arrière.

Description technique

Longueur de col L_1	111 mm
Ø nom. D_c	15 mm
Tolérance de queue	h9
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,18 mm/tr
Ø queue D_s	12,5 mm
Longueur totale L	162 mm
Longueur de coupe L_c	50 mm
Nombre de dents Z	6
Tolérance	H7
Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø	0,2 mm

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure K10
Norme	DIN 8093
Arrosage interne	non
Queue	Queue cylindrique avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	adaptée	35 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	30 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	13 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	M
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		